



DESCASCARADO EN TIBIO

DESCASCARADO EN TIBIO

Para cuando se requiere producir harina de alto contenido de proteína partiendo de semillas de soya de importación.

Descripción de proceso:

De la misma manera que en el sistema de descascarado en caliente, todos los grano de soya que se alimentara al sistema de descascarado en tibio, debe estar libre de impurezas, como son palos, vainas, tierras o finos. Después del proceso de limpieza, los granos de soya se alimentan al aspirador de semilla entera Crown para separar la cascarilla inicial libre así como el polvo muy fino. Los granos de soya limpios pasan al Condicionador Vertical de Granos Crown (VSC) para acondicionar los granos incrementando lentamente el calentamiento hasta alcanzar la temperatura apropiada. En la medida que la temperatura en el grano se incrementa, la humedad de la almendra emigra a la superficie permitiendo que en el sistema aspiracion patentando por Crown, remover la humedad, secar el grano y ablandar la semilla.

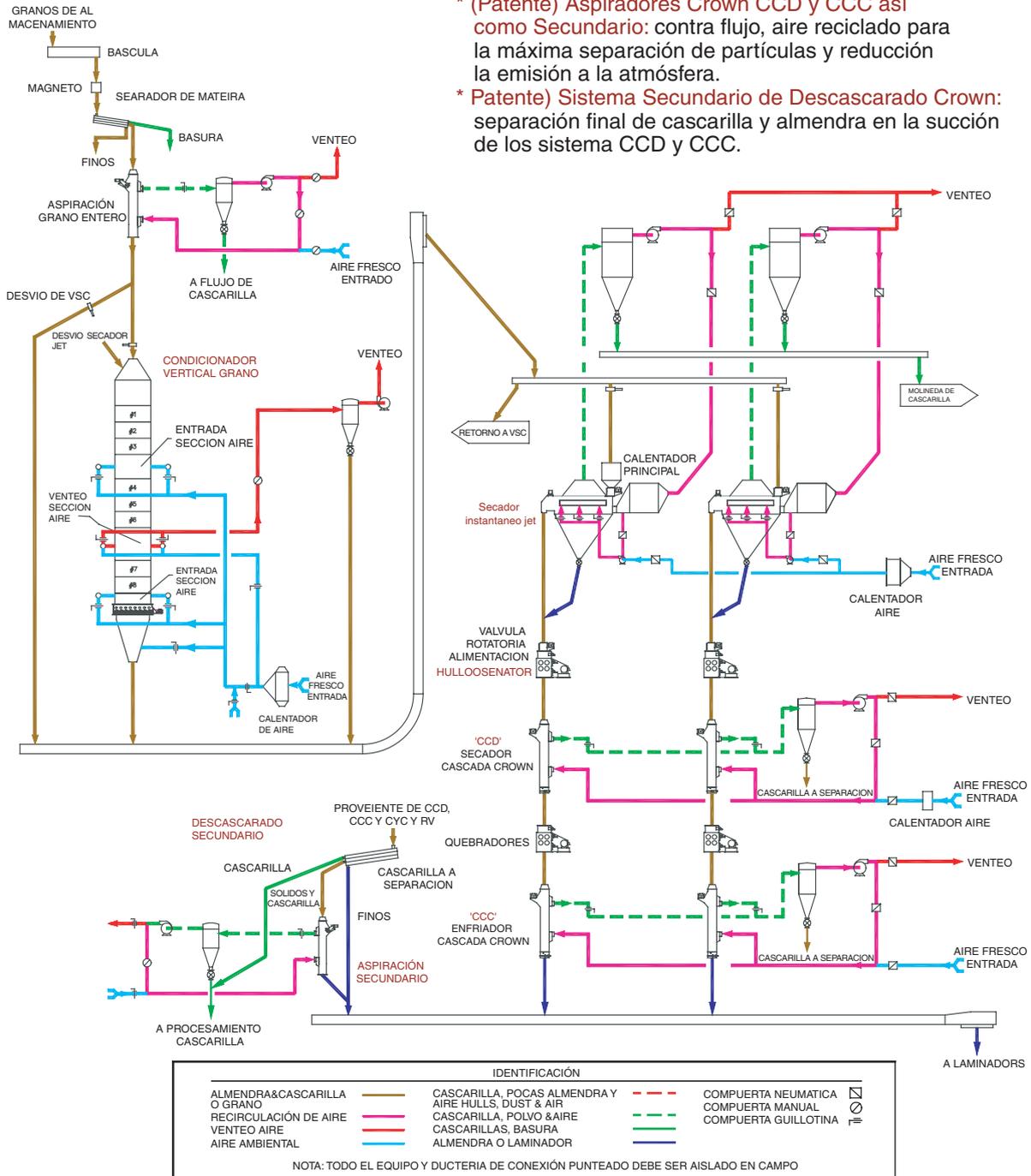
Después del VSC, los granos pasan directamente al sistema Crown Hullosenator (separador de cascarilla) lo cual usa un juego de rodillos corrugados para romper el grano en medias partes y posteriormente pasa unos rodillos ahulados para separar la cascarilla de la almendra minimizando el contenido de finos de almendra. Las mitades partes y la cascarilla libre entran al sistema de secado en cascada Crown (CCD). En el CCD, con su sistema de cascada se separan aun más la cascarilla. Se alimenta aire caliente a contra flujo para aspirar y separar la cascarilla de las partes sólidas. Después, lo solidos son alimentados a un Quebrador de doble paso, donde se quiebran en partes para poder facilitar su laminado posteriormente. Las partes quebradas y posible cascarilla fina ligera son alimentadas antes al sistema de enfriamiento en cascada Crown (CCC). De la misma manera que se describe en el CCD, el producto fluye a contra flujo , de tal manera que los sólidos que son mas pesados siguen su caída, mientras que toda la posible cascarilla que es mas ligera es succionada y separada. En este sistema de CCC, se usa aire fresco para ser aplicado como enfriamiento hasta alcanzar la temperatura apropiada para la extracción.

Los productos que se aspiraron de los sistemas CCC y CCD, una mezcla de cascarilla y pequeños almendras o sólidos que serán separados en el sistema secundario Crown. Este es un separador de cascarilla de doble paso, que se usa para separar los materiales en 3 cortes: cascarilla que se obtiene y que es la mayoría y es enviado a proceso de molienda de cascarilla, la almendra o parte sólida que se recicla y se envía a proceso de laminado y una interfase que es una mezcla muy fina de cascarilla y almendra. Este último material se envía un aspirador secundario Crown para finalmente obtener de esta manera la separación total del contenido de fibra y el aceite residual en la cascarilla.



Línea Típica de dos Pasos de Flujo de Descascarado en Tibio.

- * (Patente) **Condicionador Vertical de Grano Crown (VSC):** calienta, seca y acondiciona uniformemente el grano, preparándolo para poder ser posteriormente separada la cascarilla.
- * (Patente) **Hulloosensor Crown (Separador de cascarilla):** rompe los granos en mitades partes y desprende la separación de la cascarilla de la almendra con el menor contenido de finos generados.
- * (Patente) **Aspiradores Crown CCD y CCC así como Secundario:** contra flujo, aire reciclado para la máxima separación de partículas y reducción la emisión a la atmósfera.
- * (Patente) **Sistema Secundario de Descascarado Crown:** separación final de cascarilla y almendra en la succión de los sistema CCD y CCC.



Specifications of the Two-Line Warm Dehusking system may be modified or changed to meet specific client requirements and/or manufacturing necessity.



Crown Iron Works Company
 P.O. Box 1364
 Minneapolis, MN 55440 USA
 Telephone: +1-651-639-8900 Fax: +1-651-639-8051
 sales@crowniron.com
 www.crowniron.com



Europa Crown Ltd.
 Waterside Park, Livingstone Road
 Hessle, East Yorkshire, HU13 0EG England
 Telephone: +44-1482-640099 Fax: +44-1482-649194
 sales@europacrown.com
 www.europacrown.com