



SECADO INSTANTÁNEO DE MATERIALES GRANULADOS

El secado de polvos, precapas provenientes de Filtración, sólidos y descargas de sedimentos de centrifugas para obtener un producto terminal muy fino de textura.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Seca y desmorona aglomerados en un solo paso
- Colisión de partículas-partículas produciendo un producto fino.
- Extremadamente cortos tiempos de residencia para los productos sensibles de temperatura
- Requiere poco espacio para instalación
- La Tecnología de Jet molienda asegura la distribución de partículas presentes en flujos o cargas húmedas
- Clasificador estático minimiza tamaño de partículas.
- Eficiencia energética garantiza la exigencia de sistema de secado Ingeniería.

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

Aire calentado de baja presión se inyecta en la cámara inferior de secado, a través de una serie de boquillas que entran en el secador sobre la tangente, creando una alta velocidad de flujo de recirculación de gas. Los inyectores o boquillas están colocados en ángulo, para que el escape de cada uno de los inyectores, impacte sobre el escape de la siguiente boquilla. Generando de esta manera un remolino por la expansión natural del chorro de gas, produciendo una alta velocidad que provoca la colisión entre partículas.

Materiales se alimentan al Secador, como precapa o torta, polvo, lodo o mezclas, a través de una válvula rotativa, o venturi, o alimentador. Lodos también pueden ser atomizados directamente en el secador, cuando se especifica. El material alimentado entra en la recirculación de aire caliente ascendente de la primera tobera, con las fuerzas centrífugas generadas por el aire, concentra el material en la zona por encima de los inyectores. De inmediato, las partículas empiezan a contactare y colisionarse, desmoronando el material antes de que puedan formarse aglomerados duros. Una enorme cantidad de superficie se crea, que permite la evaporación casi instantánea, alcanzando una depresión de la temperatura del aire en un periodo muy corto de tiempo.

Fuerzas centrífugas son generadas por la recirculación de los gases dentro de la secadora, obligando a las partículas más grandes a las paredes periféricas. Materiales finos se desplaza hacia el interior del radio de que es la salida y donde se encuentra el clasificador. Sale un producto muy fino del secador, junto con los gases de escape de vapor. Partículas más grandes o aglomerados se reciclan al área de las toberas para poder ser desmoronado y secado.

Proceso de secado: de forma continua el contacto directo

Medio de Secado: aire, nitrógeno, vapor sobre calentado

Rango de Temperatura de entrada: 180 a 1800 F

Rango de temperatura de salida: 130 a 1600 F

Tiempo de residencia: 0.5 a 2 segundos

Molienda de acción: Principios de Molienda instantáneo, utilizando chorros de baja presión de gas

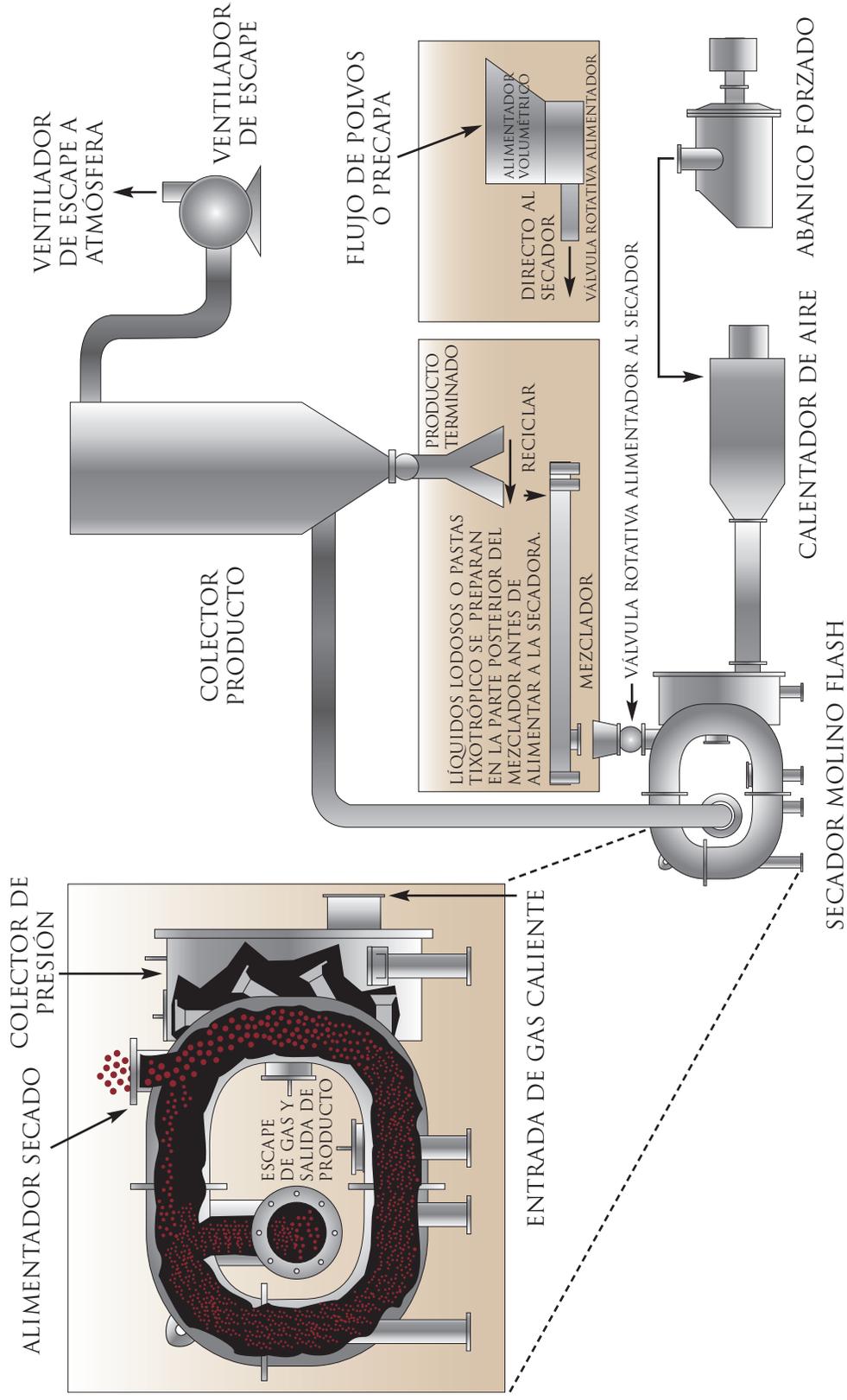
LISTA ABREVIADA DE APLICACIÓN:

Alginatos	Estearatos metálicos
Sílice amorfa	Óxidos metálicos
Levadura de cerveza	Mica
Carbonato de Calcio	Pigmentos orgánicos
Sulfato de cobre	Lagos farmacéuticos
Fibras de grado alimentario	Polímeros
Herbicidas	Almidones
Caolín	Talco
Hidróxidos metálicos	Dióxido de titanio

SECADO INSTANTÁNEO DE MATERIALES GRANULADOS



SECADORA MOLINO FLASH CROWN



Crown Iron Works Company
 P.O. Box 1364
 Minneapolis, MN 55440 USA
 Telephone: +1-651-639-8900 Fax: +1-651-639-8051
 sales@crowniron.com
 www.crowniron.com



Europa Crown Ltd.
 Waterside Park, Livingstone Road
 Hessele, East Yorkshire, HU13 0EG England
 Telephone: +44-1482-640099 Fax: +44-1482-649194
 sales@europacrown.com
 www.europacrown.com

OFFICES:
 ARGENTINA, BRAZIL, CHINA, HONDURAS, INDIA, MEXICO, RUSSIA, AND UKRAINE